

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **FAST W**
2. Vorgesehene Verwendung(en):
Wärmedämmverbundsystem (WDVS) für Außenwände auf Basis von verputzter Mineralwolle.
3. Hersteller: **P.W. FAST Sp. z o.o., u Foluszowa 112, 65-751 Zielona Góra, Polen.**
4. Autorisierter Repräsentant: **nicht zutreffend.**
5. **System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauproduktes: System 1 (Brandverhalten) und 2+.**
6. 6a. **a) Harmonisierte Norm: nicht zutreffend**
6b. Europäisches Bewertungsdokument: **Europäische Technische Bewertung**
Europäische technische Bewertung: **ETA 14/0465, vom: 30-12-2014**
Technische Bewertungseinheit: **TZUS , Prosecka 811/76a, 190 000 Prag, Tschechien**
Notifizierte Stelle/n: Mitglied **EOTA TZUS Technicky a Zkusebni Ustav Stavebni Praha, s.p., nr 1020. EG-Konformitätszertifikat Nr 1020-CPR-020-032351.**
7. Erklärte Leistung/en:

Wesentliche Merkmale	Leistung ETA-14/0465 nach ETAG 004
Brandverhalten	Euroklasse nach EN 13501-1 laut 5.1.2.1.ETAG 004 System FAST W - A2-s1,d0 System FAST W mit Acrylputz FAST GRANIT und Dispersionkleber FAST SPECJAL DS – NPD
Kapillare Wasseraufnahme	nach 5.1.3.1 ETAG 004 Armierungsschicht FAST Specjal W + Oberputze mit entsprechenden Grundiermitteln: - Fast Baranek, Fast Kornik; - Fast Granit; - Fast Baranek SIL, Fast Kornik SIL - Fast MS < 0,5 kg/m² - Fast Baranek S, Fast Kornik S ≥0,5 kg/m²
Hypothermisches Verhalten	nach 5.1.3.2.1 ETAG 004: Widerstandsfähig gegen hygrothermische Zyklen
Frost/Tau-Verhalten	Nach 5.1.3.2.2 ETAG 004: Frost-/ taubeständig
Beständigkeit gegen mechanische Beschädigungen, Widerstand gegen Stoßbeanspruchung	nach 5.1.3.3 ETAG 004: Widerstand gegen Stoßbeanspruchung: 1. Armierungsschicht FAST Specjal W + Außenputze + 1 x standardmäßiges Glasfasergewebe - Fast Baranek, Fast Kornik; - Fast Granit; - Fast Baranek SIL, Fast Kornik SIL, - Fast MS - Fast Baranek S, Fast Kornik S Kategorie II

	<p>2. Armierungsschicht FAST Specjal W +Außenputze + 2 x standardmäßiges Glasfasergewebe</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fast Granit; - Fast Baranek SIL, Fast Kornik SIL, - Fast MS - Fast Baranek S, Fast Kornik S <p style="text-align: right;">Kategorie I</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fast Baranek, Fast Kornik; <p style="text-align: right;">Kategorie II</p>
Wasserdampfdurchlässigkeit	<p>Nach 5.1.3.4 ETAG 004</p> <p>1. Armierungsschicht FAST Specjal W + Außenputze + 1 x standardmäßiges Glasfasergewebe</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fast Baranek, Fast Kornik $\leq 0,16$ m - Fast Granit $\leq 0,37$ m - Fast Baranek SIL, Fast Kornik SIL $\leq 0,19$ m - Fast MS $\leq 0,42$ m - Fast Baranek S, Fast Kornik S $\leq 0,13$ m <p>2. Armierungsschicht FAST Specjal W +Außenputze + 2 x standardmäßiges Glasfasergewebe</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fast Baranek, Fast Kornik $\leq 0,25$ m - Fast Granit $\leq 0,42$ m - Fast Baranek SIL, Fast Kornik SIL $\leq 0,37$ m - Fast MS $\leq 0,51$ m - Fast Baranek S, Fast Kornik S $\leq 0,34$ m
Abgabe gefährlicher Stoffe oder Strahlung	Nach 5.1.3.5, ETAG 004, EOTA TR034: NPD
Haftzugfestigkeit zwischen Unterputz und Wärmedämmstoff	<p>Nach 5.1.4.1.1 ETAG 004</p> <p>Haftzugfestigkeit zwischen Armierungsschicht und Mineralwolle > 0,08 MPa (MW Lamelle)</p> <p>Haftzugfestigkeit zwischen Armierungsschicht und Mineralwolle < 0,08 MPa (MW Platte)</p> <p>Nach 5.1.4.1.2, 5.1.4.1.3, ETAG 004</p> <p>Haftzugfestigkeit zwischen Klebemörtel und Untergrund und Mineralwolle:</p> <p>a) Beton:</p> <ul style="list-style-type: none"> - trockene Bedingungen $\geq 0,25$ MPa - nach 48 stündiger Wasserlagerung+2 h bei 23°C/50%RH $\geq 0,08$ MPa - nach 48 stündiger Wasserlagerung + 7 Tage bei 23°C/50%RH $\geq 0,25$ MPa <p>b) MW Lamelle:</p> <ul style="list-style-type: none"> - trockene Bedingungen $\geq 0,08$ MPa - nach 48 stündiger Wasserlagerung+2 h bei 23°C/50%RV $\geq 0,03$ MPa - nach 48 stündiger Wasserlagerung + 7 Tage bei 23°C/50%RV $\geq 0,08$ MPa <p>c) MW Platte:</p> <ul style="list-style-type: none"> - trockene Bedingungen $< 0,08$ MPa - nach 48 stündiger Wasserlagerung+2 h bei 23°C/50%RV $< 0,03$ MPa - nach 48 stündiger Wasserlagerung + 7 Tage bei 23°C/50%RV $< 0,08$ MPa



a ROCKWOOL company

P.W. FAST sp. z o.o.
tel. +48 68 328 62 00
fax +48 68 328 62 05
www.fast.zgora.pl

ul. Folszowa 112
65-751 Zielona Góra
Polska / Poland
biuro@fast.zgora.pl

Festigkeit der Befestigung (Querschubung)	Nach 5.1.4.2 ETAG 004 Prüfung nicht erforderlich da: - Klebefläche für mechanische Systembefestigung; <20%
Widerstand gegen Windlasten	<p>Widerstand gegen Windlasten nach 2.2.8.3 ETA09/0380.</p> <p>- Platte MW (TR15) - R_{panel} 0,43 kN R_{joint} 0,41 kN – im trockenen Zustand - R_{panel} 0,37 kN R_{joint} 0,30 kN – im nassen Zustand</p> <p>- Platte MW zweischichtig FRONTROCK MAX E (TR10) und FASROCK MAX (TR7,5) - R_{panel} Mittelwert 0,43 kN R_{joint} Mittelwert 0,38 kN – im trockenen Zustand - R_{panel} Mittelwert 0,34 kN R_{joint} Mittelwert 0,28 kN – im nassen Zustand</p> <p>- Platte MW zweischichtig FRONTROCK MAX E FRONTROCK MAX E (TR10) EJOT Dübel mit Dübelteller EJOT VT90 - R_{panel} Mittelwert 0,66 kN R_{joint} Mittelwert 0,51 kN – im trockenen Zustand - R_{panel} Mittelwert 0,31 kN R_{joint} Mittelwert 0,29 kN – im nassen Zustand</p> <p>- Platte MW zweischichtig FRONTROCK MAX E (TR10) Dübeln Bravoll mit Dübelteller IT PTH 100 - R_{panel} Mittelwert 0,63 kN R_{joint} Mittelwert 0,52 kN – im trockenen Zustand - R_{panel} Mittelwert 0,33 kN R_{joint} Mittelwert 0,27 kN – im nassen Zustand</p> <p>- Platte MW zweischichtig FRONTROCK MAX E Ejotherm Dübel STR U 2G Tellerdübel 60 mm - R_{panel} Mittelwert 0,36 kN – im trockenen Zustand R_{joint} Mittelwert 0,37 kN – im nassen Zustand</p> <p>- Platte MW zweischichtig FRONTROCK MAX E Ejotherm Dübel STR U 2G Tellerdübel VT 2G R_{joint} Mittelwert 0,92 kN – im trockenen Zustand - R_{panel} Mittelwert 0,93 kN - im nassen Zustand</p>
Lärmschutz Akustik (Luftschal)	BWR5 $\Delta R_w = -2$ dB $\Delta R_w + C = -3$ dB $\Delta R_w + C_{tr} = -4$ dB

ETICS FAST W		Verbrauch (kg/m ²)	Dicke (mm)
ETICS – teilflächig geklebt mit zusätzlicher mechanischer Befestigung (gemäß den Anweisungen nach ETA. Landesverordnungen zur Produktverwendung beachten			
Wärmedämmstoff und Befestigungsart	Wärmedämmstoff		
	Wärmedämmstoff MW gemäß der Norm EN 13162:2012 laut Anhang 1, nach Leistungserklärung	-	50 – 250
	Kleber		
	FAST Normal W (auf Zementbasis, Wasserzugabe notwendig 0,22 l/kg)	4,0 - 6,0 Trockenmischung	-
FASTSpecjal W (auf Zementbasis, Wasserzugabe notwendig 0,22 l/kg)			



P.W. FAST sp. z o.o.
tel. +48 68 328 62 00
fax +48 68 328 62 05
www.fast.zgora.pl

ul. Folszowa 112
65-751 Zielona Góra
Polska / Poland
biuro@fast.zgora.pl

ETICS FAST W		Verbrauch (kg/m ²)	Dicke (mm)	
	FAST Specjal DS (Einsatzbereit)	2,0-3,0	-	
ETICS mechanische Befestigung mit zusätzlichem Verkleben (Siehe Punkt 3.4.4 und Anlage Nr. 2 mögliche Befestigungsarten).				
Wärmedämmstoff und Befestigungsart	Wärmedämmstoff			
	Platten aus Mineralwolle gemäß der Norm EN 13162:2012, laut Anhang 2,3,4 nach Leistungserklärung	-	50 - 250	
	Kleber			
	FAST Normal W <i>(auf Zementbasis, Wasserzugabe notwendig 0,22 l/kg)</i>	4,0 – 6,0 Trockenmischung	-	
	FASTSpecjal W <i>(auf Zementbasis, Wasserzugabe notwendig 0,22 l/kg)</i>			
	FAST Specjal DS (Einsatzbereit)	2,0-3,0	-	
	Mechanische Dübel – siehe Anhang Nr 5 – Leistungserklärung.			
	Bravoll PTH-KZ 60/8-La, Bravoll PTH 60/8-La, , Kunststoffdübel, mechanische Befestigung	ETA-05/0055	-	Tellerdurchmesser 60mm
	Koelner TFIX-8M Kunststoffdübel, mechanische Befestigung	ETA-08/0336		
	fischer TermoZ 8U, 8UZ Kunststoffdübel, mechanische Befestigung	ETA-02/0019		
	fischer TermoZ 8N, 8NZ Kunststoffdübel, mechanische Befestigung	ETA-03/0019		
	EJOT SDM-T plus Kunststoffdübel, mechanische Befestigung	ETA-04/0064		
	Ejotherm NT U Kunststoffdübel, mechanische Befestigung	ETA-05/0009		
	ejotherm NTK U pKunststoffdübel, mechanische Befestigung	ETA-07/0026		
	Ejotherm STR U, STR U 2G Kunststoffdübel, mechanische Befestigung	ETA-04/0023		
	Ejot H1 eco Kunststoffdübel, mechanische Befestigung	ETA-11/0192		
	Ejot H3 Kunststoffdübel, mechanische Befestigung	ETA-14/0130		
	Koelner TFIX-8S, TFIX-8ST Kunststoffdübel, mechanische Befestigung	ETA-11/0144		
	Koelner KI-10N Kunststoffdübel, mechanische Befestigung	ETA-07/0221		
	Koelner KI-10NS Kunststoffdübel, mechanische Befestigung			
	WKRET - MET LTX 10 . LMX 10 Kunststoffdübel, mechanische Befestigung	ETA-08/0172		
	WKRET-MET LFN 8 . LFM 8 Kunststoffdübel, mechanische Befestigung	ETA-06/0080		
	WKRET - MET LFN 10 . LFM 10 Kunststoffdübel, mechanische Befestigung	ETA-06/0105		
	KEW TSD 8 Kunststoffdübel, mechanische Befestigung	ETA-04/0030		
Fisher TERMOZ 8N, 8 NZ Kunststoffdübel, mechanische Befestigung	ETA-03/0019			
Fisher TERMOZ 8U, 8UZ Kunststoffdübel, mechanische Befestigung	ETA-02/0019			
Hilti XI-FV Kunststoffdübel, mechanische Befestigung	ETA-03/0004			

ETICS FAST W			Verbrauch (kg/m ²)	Dicke (mm)		
	Hilti SX-FV Kunststoffdübel, mechanische Befestigung	ETA-03/0005				
	Hilti SD-FV 8 Kunststoffdübel, mechanische Befestigung	ETA-03/0028				
	Hilti SDK-FV 8 Kunststoffdübel, mechanische Befestigung	ETA-07/0302				
	Hilti D-FV, D-FV T Kunststoffdübel, mechanische Befestigung	ETA-05/0039				
Armierungsschicht	Klebarmiertel Armierungsschicht		-	-		
	FASTSpecjal W (auf Zementbasis, Wasserzugabe notwendig 0,20 l/kg)				4,0 -6,0 Trockenmischung	3,0-5,0
	Armierung					
	Glasfasergewebe nach ETICS FAST S einfach oder doppelt, siehe Anhang Nr. 6 Leistungserklärung					
	AKE 145 A / VERTEX R 117 A101					
	AKE 160/R 131 A101					
	117S					
	SECCO E145					
	SECCO E160					
	REDNET E145					
REDNET E160						
Valmiera SSA-1363-160						
Grundiermittel	FAST Grunt M Gebrauchsfertig	-	0,35	-		
	FAST Grunt S-T Gebrauchsfertig					
ETICS FAST W – Systemelemente			Verbrauch (kg/m²)	Dicke (mm)		
Außenputze	TAußenputze: Mineralische, Silikat, Acryl, Siloxan, Silikon		-	-		
	FAST BARANEK Scheibenputz (Korngröße 2,0 ; 2,5; 3,0mm). bedarf Wasser 0,20 – 0,22 l/kg				2,2-3,5	Je nach Korngröße
	FAST KORNIK Rillenputz, (Korngröße 2,0; 3,0 mm) bedarf Wasser 0,20 – 0,22 l/kg				2,2-3,5	
	FAST MS bedarf Wasser 0,22-0,28 l/kg				3,0-4,5	2,0-3,0
	FAST BARANEK S Scheibenputz (Korngröße 1,0; 1,5; 2,0 mm) FAST KORNIK S Rillenputz, (Korngröße 2,0; 3,0 mm)				1,7-3,5	Je nach Korngröße
	FAST BARANEK SIL Scheibenputz (Korngröße 1,0; 1,5; 2,0 mm) FAST KORNIK SIL Rillenputz, (Korngröße 2,0; 3,0 mm)				1,7-3,5	Je nach Korngröße
	FAST GRANIT Harzputzmasse (Korngröße 1,5 mm)				3,5	Je nach Korngröße
Grundiermittel unter Schutzanstrich	Nur unter Schutzanstrich und mineralische Putze FAST BARANEK, FAST KORNIK i FAST MS		-	-		
	FAST GRUNT S Anwendung: unter Silikatschutzschicht, gebrauchsfertig				0,08-0,1	
	FAST GRUNT SIL Anwendung: unter Silikonenschutzschicht, gebrauchsfertig				0,05-0,17	
Fassadenschutzschicht	Schutzanstrich für mineralische Putze FAST BARANEK, FAST KORNIK, FAST MS		-	-		
	FAST F-S Silikatfassadenfarbe, gebrauchsfertig. Doppelt aufzutragen. Verdünnung max. 5%				0,1-0,2 (l/m ²)	

ETICS FAST W		Verbrauch (kg/m ²)	Dicke (mm)
	FAST Silikon Silikonfassadenfarbe, gebrauchsfertig, Auftragung: 1-2 Schichten, erste Schicht zu max. 10% mit Wasser verdünnbar	0,12 (l/m ²)	
Zubehör	in Verantwortung des Herstellers		

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Paweł Korzeniewski
Geschäftsführer



Eugeniusz Pytkowski
stellvertretender Geschäftsführer

Zielona Góra, 20.01.2015
Aktualisiert: 23.06.2016